



ANDO

安藤鉄工株式会社

産業用ロボットと建設機械

加工技術で世界のモノづくりを支えています。

わずか0.01mmのパーツのゆがみが、数mmの作動誤差を生み、製品のパフォーマンスに影響していく世界。品質の維持はもちろんのこと、コストを抑えてより速やかにお客様のご希望にお応えするため、安藤鉄工はラインの自動化・効率化を図り、多品種・大量受注でも安定供給できる環境を整えています。技術を通して安心と安全、快適を皆様のもとへ。安藤鉄工はこれからも日々進化を続けます。

世界を動かす加工技術で、
未来を拓く。

確かな品質・
優れた技術

圧倒的な
生産力

先進的な発想・
フレキシブルな対応

Industrial robot

産業用ロボット

人の手以上に精緻な動き！
精密減速機[※]のパーツを加工

自動車の製造ラインや液晶パネル、工作機械、食品、薬品の製造など、現代社会に不可欠な存在となった産業用ロボット。精密減速機は、ロボットの関節に当たる部分に取り付けられており、アームの正確な位置決めや滑らかな動きを叶える基幹部品となっています。安藤鉄工で加工した様々なパーツは、世界シェア約60%の減速機メーカーで製品化され、世界のロボットメーカーへ、様々な産業分野で活用されています。

※小さな動力を大きなトルク(回転力)に変えてコントロールする機械



安藤鉄工
ANDO

世界につながるモノづくり 岐阜から世界へ!!

世界の
製造メーカーへ

世界の
ロボットメーカーへ

減速機
メーカーへ

油圧機
メーカーへ

世界の建設機械
メーカーへ

世界の
建設現場へ

ロボット産業は
年率5~10%の成長が
期待される分野です

中国をはじめ、東南アジア、
ヨーロッパ、アメリカへ
シェア拡大中

最新の設備と確かな技術で、中～大型の部品を切削加工

Construction equipment

建設機械

数十トンの重機も自在に動く！
走行ユニット^{*}の部品を加工

市街地の開発をはじめ、急峻地の鉱山や砂漠の採掘、ジャングルの開拓、海洋パイプラインの建設など、多方面で活躍している建設機械。安藤鉄工は、パワーショベルの走行部・旋回部に使用されているモーター部品の切削加工に関わっています。技術を尽くした加工パーツは、世界シェア約30%の油圧機メーカーで製品化され、世界の建設機械メーカーへ、世界のコンストラクションワークのお手伝いをしています。

※減速機、油圧モーター、駐車ブレーキなどをまとめたもの



NC旋盤ライン

NC旋盤加工工程

■旋盤加工

オークマ製NC旋盤が200台以上並ぶ機動力! 全台ハンドリング自動化を図り、低コスト・安定生産に取り組んでいます。最大径φ760までのワークを多品種・大量生産することができ、中・大型製品の量産切削加工を特に得意としています。各工程の特色に合わせた生産ラインを構築(1ヶ流し、LOT加工など)し、お客様へのQCD*を実現しています。

※Quality(品質)、Cost(コスト)、Delivery(納期) 生産管理に大切な3つの要素

Numerical Control



NC小型旋盤



NC大型旋盤



自動化ライン



NC旋盤ライン



マシニングセンターライン



マシニングセンター

Machining Center

M/Cライン

■マシニングセンター加工

設備のすべてをオークマ製の多パレット型横M/Cに統一し、段取りレス(前段取による時間短縮化)を実現。短納期、低コストのご要望にお応えしています。多品種・少量生産から、中量生産まで対応。パレットサイズ400~600の設備を160台以上取り揃え、受注数の変動にも即日対応できる体制を整えています。

マシニングセンター加工工程

自動化ライン

■自動化ライン

10年以上前より産業用ロボットを積極的に導入し、ラインの自動化・省人化を進めています。生産効率のUPとコストの削減、品質の安定化を図ることで、革新的な加工技術に取り組み、世界レベルをめざします。

■マシニングセンターの自動化

高精度重量加工物については、ロボットシステムによるハンドリング自動化を実現。現場スタッフの身体的な負担を減らし、すべての方が安心・安全に働ける環境づくりに努めています。

■バリ取り作業の自動化

これまで手作業で行ってきた旋盤加工後のバリ(残留物)取りを、ロボットシステムを活用しライン化・自動化。生産性・品質の向上と安定化を実現しました。

■組立作業の自動化

重量物や危険作業はロボットに任せ、現場スタッフは機械操作と管理を担当。安全な環境で高品質なモノづくりに取り組みます。



自動化ライン



重量物ハンドリングロボット



バリ取りロボット



組立ロボット



ホプライン



ホブ



ギヤシェーパー

歯切りライン

Gear Cutting

■HOB加工

ギヤなどの歯すじをつくる自動制御の加工機を25台取り揃え、工程一貫型の専用ラインを構築しています。M/Cと同様にパレットチェンジャー(部品供給システム)で作業の効率化を図り、コストダウンを実現。加工サイズの目安は、外径φ400、モジュール12までとなります。

■G/S加工

最新式の大型設備を導入し、ワーク径φ650までの内・外歯の高精度スプライン溝加工に対応しています。



ホブ加工工程

高周波熱処理ライン

■高周波熱処理ライン

特定の機種で熱処理一貫生産ラインを構築したことにより、従来の製作ロスタイムや仕掛在庫、物流コストを大幅に削減できました。安藤鉄工の高周波設備はメーカーの専用設計のため、同一コイルの焼き入れ焼き戻しが可能。産業用ロボットにより完全自動化が実現し、他社と比べて圧倒的な加工力を誇ります。



Induction Hardening



高周波熱処理



高周波熱処理ライン



マイクロピッカース硬さ試験機



真円測定器



画像測定器



三次元測定器



測定室



ISO9001を2006年に取得



ナブテスコ証書

Quality Control

品質管理

■品質保証

「検査部門」と「品質管理部門」の2体制で、お客様の満足度を高める努力をしています。2006年にはISO9001(品質マネジメントシステム)を取得。初品から量産までの検査計画を徹底し、多くのお客様より高い評価をいただいています。今後もさらなる品質向上をめざし、他社が追随できない世界品質を確立していきます。





概要・沿革・事業内容

安心、安全、高品質な加工技術を通して、社会の発展に貢献しています。

会社概要

社名 安藤鉄工株式会社
 創業 昭和38年10月
 代表者 代表取締役 安藤 誠一
 本社 岐阜県揖斐郡池田町粕ヶ原278番地
 ホームページ <http://www.andoutekko.co.jp>
 資本金 1,000万円
 従業員数 298名
 本社工場 敷地面積19,500㎡
 建物面積 6,950㎡
 池田工場 敷地面積16,236㎡
 建物面積12,800㎡
 宮地工場 敷地面積 8,693㎡
 建物面積 5,742㎡
 主要取引先 ナブテスコ株式会社 津工場
 ナブテスコ株式会社 垂井工場

会社沿革

昭和38年 10月 先代安藤正雄が大垣市赤坂町236の地で安藤鉄工所を創業
 昭和49年 10月 個人企業を法人組織に変更、社名を有安藤鉄工に改称して安藤誠一が代表取締役に就任
 昭和51年 8月 工場331㎡を新築
 昭和56年 10月 同規模の工場を新築
 昭和58年 10月 組織変更により安藤鉄工(株)と社名改称
 昭和60年 3月 工場661㎡と事務所を新築
 平成1年 4月 工場地近くに1,653㎡の工場用地を取得
 平成6年 2月 工場463㎡を増築
 平成9年 2月 池田工場用地2,083㎡と工場1,820㎡を取得
 平成12年 1月～平成17年 10月 池田工場増築2,744㎡
 平成18年 8月 ISO 9001取得
 平成18年 8月～平成23年 3月 池田工場増築4,496㎡
 平成23年 5月 池田粕ヶ原に9,917㎡の工場用地取得
 平成23年 12月 池田工場増築1,455㎡
 池田工場事務所新築430㎡
 平成24年 2月 池田工場増築397㎡
 平成24年 12月 粕ヶ原工場完成3,471㎡
 平成25年 8月 粕ヶ原工場稼働開始
 平成27年 3月 粕ヶ原工場増築3,471㎡
 平成28年 5月 粕ヶ原工場へ本社を移転
 平成28年 5月 池田工場 材料倉庫増築800㎡
 平成29年 1月 中国常州市に安藤鉄工(常州)精密部件有限公司を設立
 令和元年 10月 宮地工場竣工

社員教育

生産現場の約4割

技能検定 / 50名以上取得



安藤鉄工は、スタッフの多能工化はもちろんのこと、専門分野をベースに創造性を発揮するT型人才の育成に努め、世界品質の加工技術を追求しています。そのため、製品や品質、加工技術についての勉強会や社外研修などを定期的に行い、「技能検定(国家検定制度)」などの資格取得を奨励するなど、加工技術の専門家集団をめざしています。また、工場内における5S教育にも積極的に取り組むことで、組織的なスキル、効率化、思考力の向上に努めています。



技能検定証書



本社工場

〒503-2402 岐阜県揖斐郡池田町粕ヶ原278番地 TEL:0585-45-0138 FAX:0585-45-0118 E-mail:antetu3@andoutekko.co.jp



宮地工場

〒503-2406 岐阜県揖斐郡池田町宮地50-1
 TEL:0585-45-0170 FAX:0585-45-0303



池田工場

〒503-2428 岐阜県揖斐郡池田町山503-1
 TEL:0585-45-8286 FAX:0585-45-5536
 E-mail:antetu2@andoutekko.co.jp



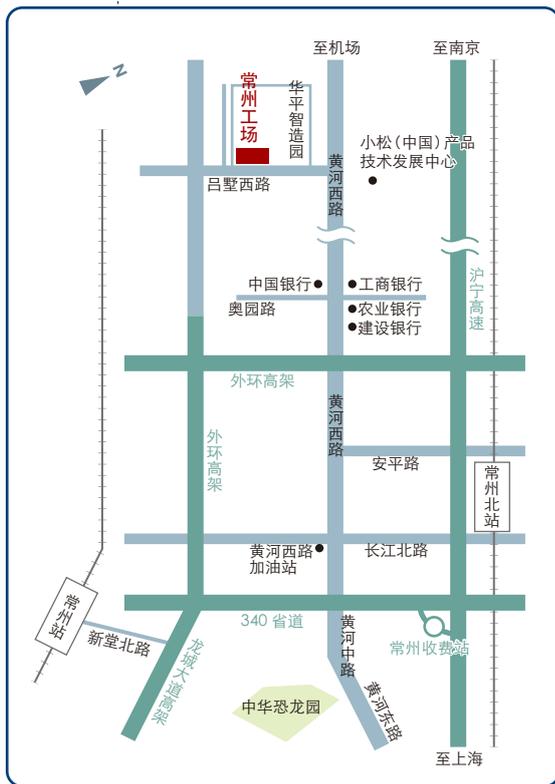
未来に広がるネットワーク

安藤鉄工(常州)精密部件有限公司

創業 平成29年1月 董事長 安藤 誠一
 資本金 600万ドル 従業員数 20名
 工場 敷地面積 6,000㎡、建物面積 4,900㎡
 事業内容 NC旋盤、マシニングセンターによる機械加工

常州工場

江苏省常州市新北区黄河西路585号华平(常州)智造园D-1
 TEL: +86-519-6820-1681 FAX: +86-519-6820-1680



ANDO
安藤鉄工株式会社